

V zadnjih urah smo začeli izdelovati prvi izdelek iz kovinskih profilov.

Vaša naloga je, da **natančno opišete postopek izdelave vašega izdelka** iz kovinskih profilov **po korakih**.

V vsakem koraku mora biti napisano, katere **pripomočke, stroje ali naprave** ste pri tem koraku uporabili, katera **zaščitna sredstva** ste pri tem koraku uporabljali in **risba tega koraka**.

Če izdelka še niste dokončali pa v naprej načrtujte, katere korake morate še narediti, da bo vaš izdelek končan.

Za prva dva koraka imate spodaj primer, ostale pa naredite sami. Postopek izdelave boste vstavili v mape, ki jih imate v šoli, ki bodo tudi ocenjene (kot smo se dogovorili na začetku šolskega leta).

Pomagate si lahko tudi slikami iz delovnega zvezka, ki jih prilagam spodaj.

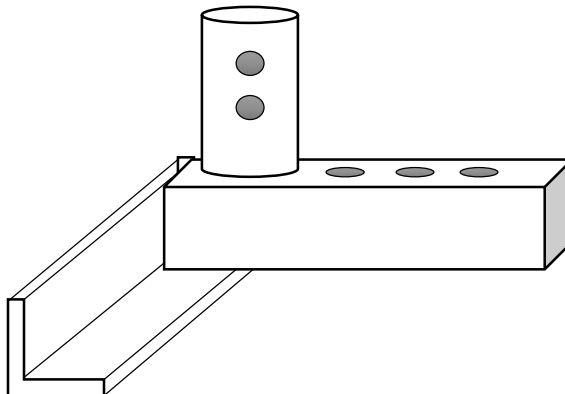
Primer za 1. in 2. korak:

IZDELEK IZ KOVINSKIH PROFILOV – POSTOPEK IZDELAVE

1. KORAK:

V prvem koraku sem najprej narisal/ narisala skico svojega izdelka. Pri tem sem uporabil/uporabila svinčnik in ravnilo. Zaščitnih sredstev pri tem koraku nisem potreboval/potrebovala.

SKICA:



2. KORAK:

V prvem koraku sem prenesel/prenesla mere iz svoje skice na profile. Materiale, ki sem jih uporabil/uporabila so kvadratni profil, okrogli profil, L-profil in U-profil. Pri tem sem uporabil/uporabila svinčnik, ravnilo, risalno iglo in točkalo.

RISBA:

Ne pozabite, da si operacije sledijo v naslednjem vrstnem redu:

1. Žaganje (pri kovini žagamo vedno ročno, z ročno žago)
2. Vrtanje
3. Piljenje (s pilami)
4. Brušenje (ročno - z brusnim papirjem).
5. Lepljenje (z univerzalnim lepilom).

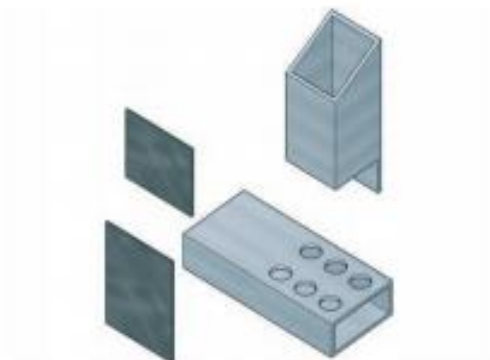
Nekaj predlogov izdelkov:



Sestavni deli izdelka



Izdelek



Sestavni deli izdelka



Izdelek

Sestavne dele iz aluminijastih profilov lepimo na dovolj velike površine, da dosežemo želeno trdnost. Lepimo lahko z univerzalnimi lepili ali z dvostranskim lepilnim trakom.